

Abstract of JP 58-181006

Referring to Fig. 1 (a) through (h), several embodiment of the staples according to the present invention are illustrated.

A staple includes two side portions 1 and 2 and two intermediate portions 3 which are connected to the side portions 1 and 2. A bending and projecting portion 4 is formed at the center portions of the intermediate portions 3.

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 実用新案出願公開

⑪ 公開実用新案公報 (U)

昭58—181006

⑫ Int. Cl.³
F 16 B 15/08

識別記号

府内整理番号
7812—3 J

⑬ 公開 昭和58年(1983)12月3日

審査請求 有

(全 頁)

⑭ ステーブル

18—709

⑮ 出願人 佐藤定行

武藏野市吉祥寺南町1丁目6--

⑯ 実願 昭57—78857

18—709

⑰ 出願 昭57(1982)5月28日

⑮ 代理人 弁理士 高雄次郎

⑯ 考案者 佐藤定行

武藏野市吉祥寺南町1丁目6—

明細書

1. 考案の名称

ステーブル

2. 実用新案登録請求の範囲

- (1) 一本の針金でコ字形に平行な2個の側線部分とそれらの一端を連結する中間線部分を形成した製本又は書類とじ用等に使用されるステーブルにおいて、前記中間線部分の概ね中央部が該ステーブルと同一平面上で外側に屈曲突出していることを特徴とするステーブル。
- (2) 前記屈曲突出部がとじ紐等で押通可能な空間を形成している実用新案登録請求の範囲第1項のステーブル。
- (3) 前記屈曲突出部の形状が、円形、欠円形、長円形、四角形、三角形、台形又は脚部を有する円形である実用新案登録請求の範囲第2項のステーブル。

3. 考案の詳細な説明

本考案は製本又は書類とじ等に使用されるコ字形の針金のステーブルに関するものである。

(1)

ステープルは製本又は書類とじ等に広く使用されている。即ち、ステープルは数枚乃至数10枚の書類等の枚葉紙のとじ込みに、一般事務に広く使用されている。又簡易な製本、例えばカタログ等の20~30頁以下の1個の折り丁で作成可能なものは折り線の背部をステープルでとじ合わせるまで製本完了としている。

ステープルでとじ合わされた書類をファイリングして保存する場合に、その書類が枚葉紙の場合に、一般に上縁又は側縁に空白部が設けられているので、該空白部にパンチで孔を開けて、そのパンチ孔の部分を用いてファイリングしても何ら閲覧に不自由を来さない。

然し乍ら、折り丁とされた書類の背部をステープルでとじ合わせてある場合、例えばカタログ等においては、尚縁に空白部がないことが多い、これをパンチで孔を開けてファイリングして保存する場合には、記事の一部が消失、或いは破損し、且つファイリングした状態では閲覧困難か又は閲覧不能となる。

この欠点を解消する為に書類に孔をあけないで、押え込み式でファイリングするバンチレスファイルも提案されているが、紙面に空白部がなく、記事部を押え込んでファイリングしなければならない書類はファイルより取り外さなければ該記事を閲覧することができない。

本考案の目的は、折り丁とし背部をステープルでとじ合わされる書類のファイリングによる閲覧困難の問題を解消したステープルを提供するにある。

本考案によるステープルは、一本の針金（複数の針金の撚り線、或は針金及び撚り線に合成樹脂を被覆したものも含む。）にてコ字形に平行な2個の側線部分とそれらの一端を連結する中間線部分を形成した、製本又は書類とじ用等に使用されるステープルにおいて、前記中間線部分の歛ね中央部が該ステープルと同一平面上で外側に屈曲突出していることを特徴とするステープルである。

本考案によるステープルの好ましい態様にお

いては、前記屈曲突出部がと同じ伸び可能な空間を形成している。更に好ましくは該屈曲突出部の形状が、円形、欠円形、長円形、四角形、三角形、台形又は脚部を有する円形をしてい

る。

以下、本考案のステープルを実施例の図面に
基ついて説明する。

第1図の本考案のステープルの実施例を平面
図で示す。このステープルは(第1図のa図を
例として説明する。)、一本の針金にて平行な
2個の側線部分1、2と側線部分1、2の一端
を連結する中間線部分3をコ字形に形成し、中
間線部分3の微ね中央部をステープルと同一平
面上で外側に屈曲突出させて、屈曲突出部4を
形成したものである。

第1図(a)～(h)はステープルの屈曲突出部の形
状が異なる実施例を示すもので、屈曲突出部4
の形状が(a)、(b)でね円形(c)では欠円形、(d)では
長円形、(e)では四角形、(f)では三角形、(g)では
台形、(h)では脚部を有する円形である。屈曲突

出部の形状は上述の実施例に限られることなく本考案の目的を達成するものならばどのような形状であってもよい。第1図(b)では、中间線部分の中央部で針金を交叉させて撲って円形を形成した例を示してあるが、これによりステープルの屈曲突出部方向よりの引張りに対する強さを大にすることができる。又、単に交叉させた丈で撲らない構成としてもよい。更に、針金を交叉させることなく一度接着させた後、円等の閉鎖突出部を形成することにより強度の大さものとすることができます。

このステープルは、従来のステープラ(とじ機)と同様の目的を有するステープラにより書類と同じに使用される。従来のステープル用のステープラとしては、ホチキス(商標)が多く使用されている。従来のステープルは屈曲突出部がないので、書類をとじる場合には中间線部分全体を押付けて、書類を通過した側線部分の先端を屈曲させて書類をとじ込んでいるが、この考案のステープルの場合は、屈曲突出部があるの

で、中間線部分の両端の肩部のみで押付ける必要がある。この考案のステーブルの実施例による書類のとじ込み状況を第2図(a), (b)に示す。5冊書類である。

第3図には20~30頁程度の1冊の折り丁の折線の背部を本考案のステーブルでとじ込んで作成したカタログの実施例を示してある。このステーブルでとじ込んだカタログは、多数重ねて、屈曲突出部4に紐を押通して結束することにより、容易にファイリングすることができ、又、ファイリングしたままカタログの如何なる部分も消失させたり、破損させたりすることなく閲覧することができる。ファイリングの為のパンチ孔間隔のようすに、このステーブルによるとじ込み間隔が規格化されて、カタログ等のこの種の書類のステーブルの間隔が一定であれば、ファイリングする者がこのステーブルでとじ直さなくとも、そのまま紐を押通してファイリングすることができる。

このステーブルを使用してファイリングする

には、前述のように屈曲突出部に糸を通さなくとも、該屈曲突出部を適宜なクランプ手段でクランプしてファイリングすることもできる。

このステープルは第4図、第5図に例示するよう、従来のステープルと同要領で、50～100個等同一方向に向けて並べ、相互に軽く接合させて使用に供するようになると便利である。

以上の如く本考案のステープルは、折り丁とし背部でとじ合わされる書類のとじ合わせに使用することにより該書類のファイリングを容易とし、且つファイリングしたまま、該書類を閲覧可能とするから、実用的価値が大である。

4. 図面の簡単な説明

第1図(a)～(h)は本考案のステープルの実施例の平面図、第2図(a)、(b)は本考案のステープルの実施例による枚葉紙のとじ込み状態を示す断面図、第3図(a)、(b)は本考案のステープルによりとじ込まれた書類の実施例の外観図、第4図、第5図は本考案のステープルの多数の集合体の

実施例の斜視図である。

1, 2 … 側縁部分 3 … 中間縁部分
4 … 屈曲突出部 5 … 署類

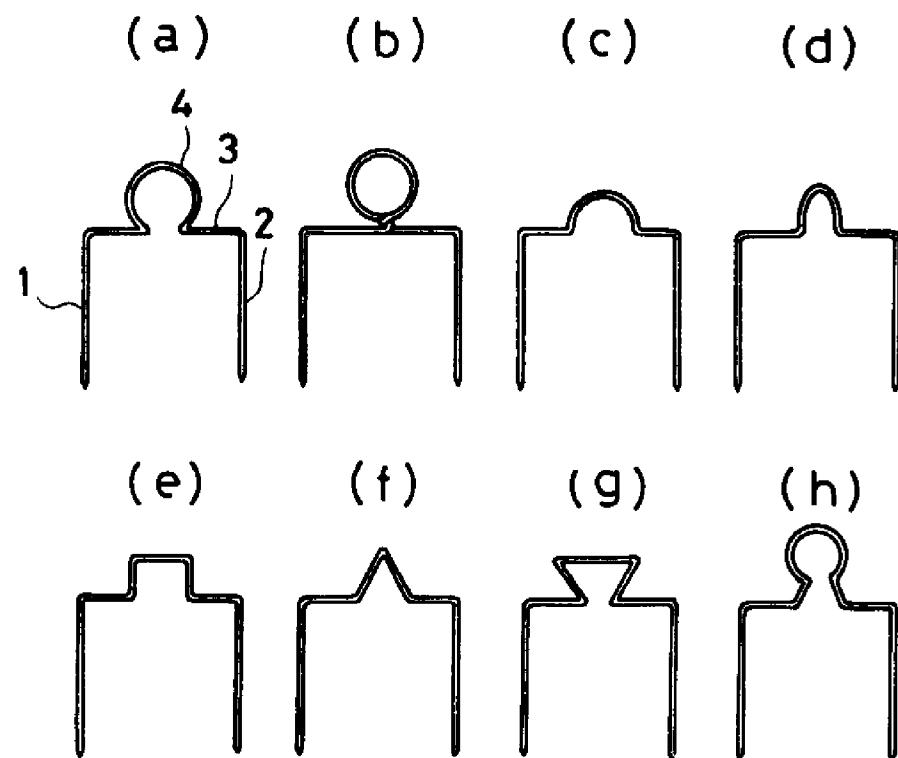
出願人考案者 佐藤定行

代理人 弁理士 高

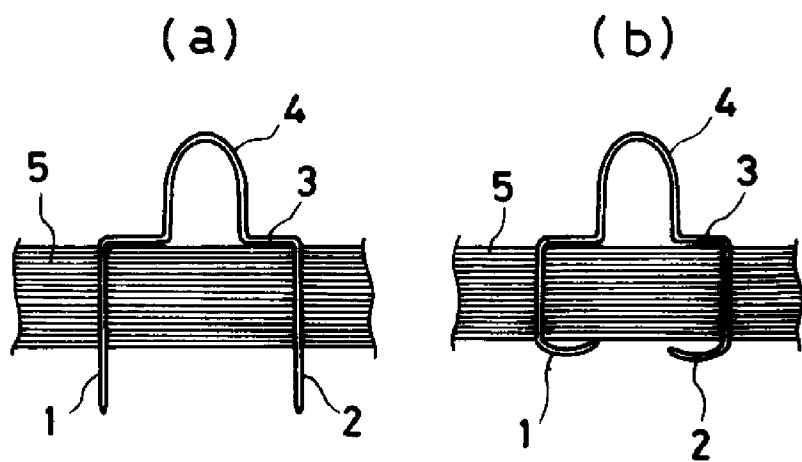
雄次郎



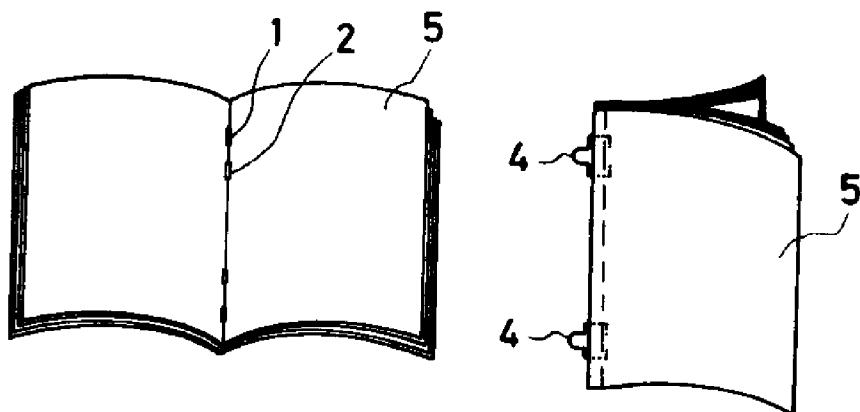
第 1 図



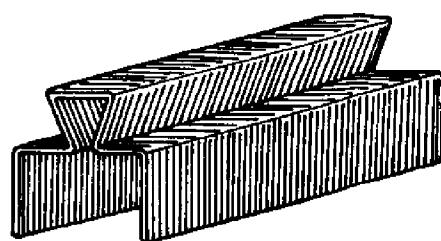
第 2 図



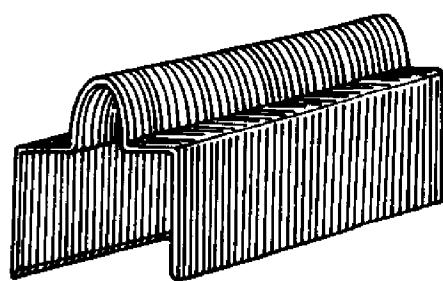
(a) 第3図 (b)



第4図



第5図



代理人 担理士 高 雄 次 郎

55
55